

248/2014-ЭС С8

Спецификация

Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса ед.кз	Примеч.
1	Свая Ø101-219 8-95-5-4-94-414-07-092С	Труба 219 8-9500 ГОСТ 8732-78 092С ГОСТ 8281-89	16	3955	63278 кг
2		Лист 10-600 600 ГОСТ 19003-74 С345-4 ГОСТ 27772-88	16	283	4522 кг
3		Лист 10-600 600 ГОСТ 19003-74 С345-4 ГОСТ 27772-88	64	0,7	56,5 кг

Способ погружения опорных свай буровишковой. Сваи погружаются в пробуренные скважины большего диаметра.

- Ø320 мм для труб Ø219 мм;
- Ø280 мм для труб Ø199 мм.

Заполнение затрубного пространства в скважинах предусмотрено песчано-известковым раствором, внутреннее пространство металлических свай ниже деятельного слоя (25 м) заполняется сухой цементно-песчаной смесью, в пределах деятельного слоя (до отметки земной поверхности) - бетон класса не ниже В15 (подробное описание на листе общих данных основного комплекта 248\_2014-ПТ.1).

Противобушное покрытие изготавливается из металлических труб диаметром 199, 219 мм по ГОСТ 8732-78 "Трубы стальные бесшовные горячедеформированные" согласно серии 14113-11.13.13 "Свая металлическая трубчатая "СМТ".

Перв. примен.

Справ. №

Подп. и дата

Взам. инв. №

Инд. № дубл.

Подп. и дата

Инд. № подл.

Изм Лист № докум. Подп. Дата 29.10.2015

248/2014-ЭС С8

Лист 171

Копировал

Формат А2